



DATA SHEET DS-SERIES

>>> DEMOLITION SHEARS

Technische Daten Technical data / données techniques	Einheit unit / unité	DS 2	DS 5	DS 10	DS 15	DS 18	DS 20	DS 30	DS 40	DS 50	DS 60	DS 80	DS 110	DS 120
Arbeitsgewicht Working weight / poids de travail	kg	200	400	1100	1400	1900	2200	2900	3800	4800	5800	8000	11000	12000
Trägergewicht Carrier weight / poids engin porteur	ton	1,5-3	4-10	12-16	16-22	22-30	30-40	35-45	38-50	50-65	60-80	80-100	90-130	90-150
Max. Arbeitsdruck Working pressure / pression de travail (max.)	bar	220	250	300	310	320	320	320	340	340	340	340	340	340
Ölmenge Oil flow / débit	l/min	20-30	30-50	200-220	220-240	240-280	300-320	300-340	300-380	350-400	380-450	400-450	500-600	500-700
Schneidekraft (an der Spitze) Cutting force (at tip) / force de coupe (à la pointe)	ton	25	25	75	85	95	105	125	130	140	150	190	235	260
Schneidekraft (beim Gelenk) Cutting force (center) / force de coupe (au centre)	ton	75	80	185	200	230	270	320	330	480	590	740	810	900
Ölmenge (hydr. Drehung) Oil flow (rotation) / débit (rotation)	l/min	---	1-2	30	30	30	30	30	60	60	60	60	60	70
Öldruck (hydr. Drehung) Oil pressure (rotation) / débit (rotation)	bar	---	20	60	60	60	60	60	60	100	100	100	100	100

MASSE dimensions	Einheit unit / unité	DS 2	DS 5	DS 10	DS 15	DS 18	DS 20	DS 30	DS 40	DS 50	DS 60	DS 80	DS 110	DS 120
Höhe (A) Height / Hauteur	mm	850	1000	1700	2000	2300	2300	2700	2800	2900	3000	3200	3500	3800
Messeriänge (B) Blade length / longueur lames	mm	140	140	160	160	220	20	220	260	320	320	320	360	400
Max. Maulöffnung (C) Max. opening / ouverture max.	mm	250	400	600	700	850	920	1100	1350	1500	1650	1830	2000	2300

- solid construction and thoroughful geometry
- high quality wear steel and welding steel
- fast opening and closing movements due to "speed valve"
- continuous hydraulic 360° rotation
- easily replaceable wear blades and teeth

