
Ausführungsvarianten:

Stator mit 12xM20 Gewinde
 Lochkreis ϕ 265mm
 Lochbild nicht symmetrisch

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis 29t
 Bei starrer Befestigung bis 21t

Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis 1,9m³
 Mehrschalengreifer bis 0,75m³
 Abbruch- und Sortiergreifer
 bis Eigengewicht max. 1,1t
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten)

Technische Daten:





max. Axialbelastung = 150KN
 max. Radialbelastung = 110KN
 Pmax. Greifer = 35MPa
 Pmax. Drehmotor = 25MPa
 Drehmoment/ 1 MPa = 210Nm
 Schluckvolumen = 1600cm³/U
 min. Öldurchgang Gs/Go = NW16
 Masse = 137kg
 max. Umdrehung = 30U/min

max. Biegemoment: siehe 4.615.00

Lieferumfang:

2 Dichtring Nr.213
 4 Connex-Stift SG 22x30

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator drehen  G 1/2"
 Go: Greifer öffnen  G 1"
 Gs: Greifer schließen  G 1"
 L: Meßanschluß  G 1/4"
 Ölverteiler Baugröße 3

Ausgabe P01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz
 Änderungen vorbehalten
 Nachdruck verboten